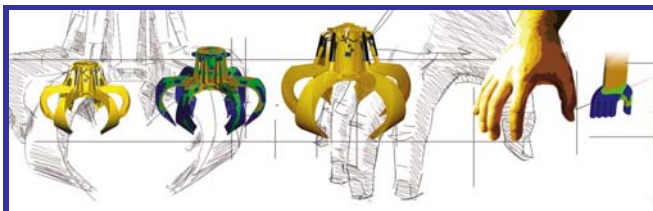


BLUG®
Credeblug, s.l.

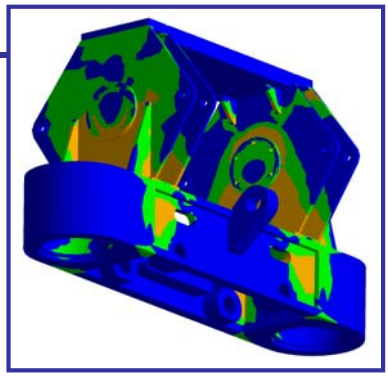
CUCHARAS ECOLÓGICAS

Ejemplo con valvas abiertas; **desprendimiento de material durante el transporte.**

Ejemplo con valvas cerradas; **modelo ecológico.**

- Los modelos ecológicos **evitan cualquier riesgo de desprendimiento** del material durante su transporte.
- **Doble cierre elástico** entre los labios de las valvas para **materiales en polvo** .

DISEÑO Y SIMULACIÓN



- Nuestro departamento técnico desarrolla el diseño según lo establecido en la normativa **F.E.M. 1001 Sección I:1998, UNE-58132 y UNE-EN 13155** y valiéndose de las técnicas de CAD/CAM más innovadoras.

- Cada nuevo diseño se valida y optimiza mediante simulaciones llevadas a cabo utilizando la **técnica de Elementos Finitos** para poder analizar la resistencia a la fatiga y garantizar un mínimo de **2.000.000 de ciclos** de vida útil para nuestros equipos y componentes.

FUNCIONAMIENTO CIRCUITO ELECTROHIDRÁULICO

Parker Hydraulics

	A INVERSIÓN DE GIRO DEL MOTOR	A ELECTROVÁLVULA
Número de hilos necesarios:	4	7
Tipo de bomba:	**Pistones (caudal fijo)**	**De engranes (caudal fijo)** **De pistones (caudal fijo)** **De pistones (caudal variable)**

CAUDAL VARIABLE

- El funcionamiento a electroválvula con **bombas de pistones de caudal variable** garantiza el **aumento de la vida útil** de los elementos hidráulicos en **más de un 300%** respecto al funcionamiento a caudal fijo.
- Este sistema evita el **calentamiento excesivo del aceite (4 veces menor que con bombas de caudal fijo)** gracias al **control *Load-Sensing.*** De esta manera el plato de la bomba bascula en cada momento del ciclo **adaptándose a la fuerza de aprehensión necesaria y minimizando el consumo (40% menor que con bombas de caudal fijo)** y el deterioro de la máquina.

MATERIALES

- Estructura principal fabricada en **acero** laminado **S355 J2G3** (límite elástico 510-610 N/mm2).
- Posibilidad de incorporar en la valvas **dientes desmontables** en acero fundido **antidesgaste** para una **mejor penetración en el material** (hasta 500 HB).
- Posibilidad de utilizar **aceros antidesgaste para las chapas de contacto con el material** (dureza de hasta 475 HBW).

CERTIFICACIÓN

- Posibilidad de certificar cualquiera de nuestros modelos en **zona ATEX 0/20, 1/21 ó 2/22 para atmósferas explosivas**.